MADAS®

Регулятор співвідношення газ/повітря та регулятор нульового тиску

AG/RC, AGP/RC

Інструкція та керівництво
з монтажу та експлуатації

(Паспорт)

Максимальний робочий тиск: **0,5 bar**

Різьбові з'єднання: **DN15 - DN20 - DN25 - DN32 - DN40 - DN50**

Фланцеві з'єднання: **DN25* - DN32 - DN40 - DN50 – DN65 – DN80 – DN100**

Еталонний стандарт EN 88-1

* з поворотними фланцями за запитом

АРМАКІПСЕРВІС
www.armakip.com.ua E-mail: armakip@ukr.net

Офіційний дистриб'ютор в Україні
ТОВ «Армакіпсервіс»
(044) 277-31-30, (050) 252-30-30, (096) 252-30-30

1.0 ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ

Ця інструкція вказує, як безпечно встановити, експлуатувати та використовувати пристрій.
Інструкція із застосування ЗАВЖДИ повинна бути доступною в приміщенні, де встановлено пристрій.
УВАГА: монтаж/підключення/технічне обслуговування повинен виконуватися кваліфікованим персоналом (як пояснено в розділі 1.3) за допомогою відповідних засобів індивідуального захисту (ЗІЗ).
За будь-якою інформацією, що стосується монтажу/підключення/технічного обслуговування або при виникненні проблем, які неможливо вирішити за допомогою інструкцій, зверніться до виробника за адресою та номерами телефонів, вказаних на останній сторінці.

1.1 ОПИС

Цей пристрій можна використовувати як:

• Регулятор співвідношення повітря/газ, який підтримує постійне співвідношення повітря/газ навіть при зміні тиску повітря.

Якщо використовується як регулятор співвідношення, його можна встановити для отримання суміші повітря/газ=1:1 або, використовуючи набір для модифікації, пропорційну суміш від пропорції 1:1 до пропорції 1:10. Також може поставлятися у версії зі співвідношенням газ/повітря 1:1-10:1.

• Регулятор нульового тиску, підтримує вихідний тиск на нульовому рівні навіть при зміні запиту витрати.

З'єднання DN 15, DN 20 і DN 25 також доступні в компактній версії (код AGP/RC).
Призначений для промислового використання на промислових майданчиках.
Довідкові стандарти: EN 88-1 - EN 13611.

1.2 РОЗ'ЯСНЕННЯ СИМВОЛІВ

НЕБЕЗПЕКА: У разі недотримання це може завдати шкоди товару

НЕБЕЗПЕКА: У разі недотримання це може спричинити шкоду товару, людям та/або домашнім тваринам

УВАГА: Звертається увага на технічні деталі, призначені для кваліфікованого персонал**у**

1.3 КВАЛІФІКОВАНИЙ ПЕРСОНАЛ

Це люди, які:

• знайомі з установкою, монтажем, пуском та технічним обслуговуванням виробу;
• знають діючі в регіоні чи країні норми, що стосуються встановлення та безпеки;
• навчені першій медичній допомозі.

ВИКОРИСТАННЯ НЕОРИГІНАЛЬНИХ ЗАПАСНИХ ЧАСТИН

Для технічного обслуговування або заміни деталей (наприклад, пружини, фільтруючі елементи тощо) можна використовувати **ТІЛЬКИ** деталі, рекомендовані виробником. Використання різних деталей не тільки анулює гарантію на продукт, але й може загрожувати правильній роботі пристрою.
Виробник не несе відповідальності за несправності, спричинені несанкціонованим втручанням або використанням неоригінальних деталей.

1.5 НЕПРАВИЛЬНЕ ВИКОРИСТАННЯ

• Виріб можна використовувати лише за призначенням, для якого він вироблений.
• Не дозволяється використовувати для речовин, крім тих, що прямо вказані.
• За будь-яких обставин не можна перевищувати технічні дані, викладені на табличці з технічними даними.
Кінцевий користувач або установник відповідає за впровадження правильних систем захисту пристрою, які запобігають перевищенню максимального тиску, вказаного на табличці з технічними даними.
• Виробник не несе відповідальності за будь-яку шкоду, спричинену неправильним використанням пристрою.

2.0 ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Робоче середовище	неагресивні гази трьох сімейств (сухі гази)
Температура навколишнього середовища (TS)	- 30 + 60 ºC
Робочий тиск	до 0,5 bar
Механічна міцність	Група 2 (згідно з EN 13611)
Підключення до лінії керування	Див. Табл. 1
Різьбові з'єднання Rp	(DN15 - DN20 - DN25 - DN32 - DN40 - DN50) відповідно до EN 10226
Різьбові з'єднання Rp під кутом 90°	(DN15 - DN20 - DN25 - DN32 - DN40 - DN50) відповідно до EN 10226
Фланцеві з'єднання PN16 або фланцеві з'єднання ANSI 150	(DN25* - DN32 - DN40 - DN50 – DN65 – DN80 – DN100) згідно з ISO 7005/EN 1092-1
Різьбові з'єднання NPT	за запитом
Діапазон вихідного тиску	від 2 до 150 mbar
Фільтруючий елемент	Фільтрація 50 мкм (інша ступінь фільтрації за запитом)

* DN25 з поворотними фланцями за запитом

2.1 ІДЕНТИФІКАЦІЯ МОДЕЛІ

AGP/RC: Компактна версія (лише DN 15 - DN 20 - DN 25)
AG/RC: Стандартна версія

3.0 ВВЕДЕННЯ В ЕСПЛУАТАЦІЮ

3.1 НЕОБХІДНІ ДІЇ ПЕРЕД МОНТАЖЕМ

• Перед установкою необхідно закрити газ перед регулятором.

• Переконайтеся, що тиск у лінії НЕ ПЕРЕВИЩУЄ максимального тиску, заявленого на етикетці виробу.

• Перед установкою необхідно зняти захисні ковпачки (якщо такі є).

• Труби та внутрішня частина регулятора повинні бути чистими та вільними від сторонніх включень.

ВАЖЛИВО:

- щоб уникнути небажаних можливих коливань тиску та/або пульсацій в потоці газу, за регулятором повинна бути встановлена пряма секція труби, що дорівнює щонайменше 5 DN;
- встановити запірні пристрої (наприклад, кульові крани) для ручного закриття газу вище і нижче регулятора, щоб захистити його від впливу випробування на герметичність труб;
- враховуйте, що якщо регулятор обладнаний запобіжно-скидним клапаном, останній підходить для скидання невеликої кількості газу, і НЕ МОЖЕ замінити запобіжно-скидний клапан, встановлений окремо як спеціальний пристрій.

Якщо регулятор різьбовий: переконайтеся, що різьба труби не занадто довга, щоб запобігти пошкодженню корпусу регулятора при його накручуванні.

Якщо регулятор фланцевий:

- переконайтесь, що вхідні та вихідні контрфланці ідеально співвісні та паралельні, щоб запобігти надмірним механічним навантаженням на корпус. Також розрахуйте простір для прокладок ущільнення;
- для операцій затягування болтів/гвинтів використовуйте тільки калібровані динамометричні ключі;
- при зовнішньому монтажі доцільно встановити захисний дах, щоб запобігти окисленню та пошкодженню від атмосферних опадів регулятора;
- перевірте ризик виникнення вибухонебезпечної суміші всередині трубопроводів;
- якщо регулятор встановлений поблизу інших пристроїв або як частина збірки, сумісність між регулятором та цими пристроями повинна бути оцінена заздалегідь;

- забезпечте захист від удару або випадкового контакту, якщо пристрій доступний некваліфікованому персоналу;
- якщо регулятор встановлений поблизу інших пристроїв або як частина збірки, сумісність між регулятором та цими пристроями повинна бути оцінена заздалегідь.

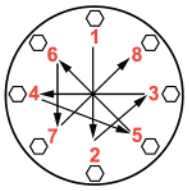
3.2 УСТАНОВКА (див. Приклади в 3.4)

Різьбові регулятори:

- Зберіть регулятор, прикрутивши його з належними прокладками/ущільненнями до трубопроводу та/або фітингів, різьба яких відповідає приєднаному з'єднанню.
- Не використовуйте горловину верхньої кришки (6) як важіль, а використовуйте лише спеціальний інструмент.
- Стрілка, нанесена на корпус (16) регулятора, повинна бути спрямована на споживача газу.

Фланцеві регулятори:

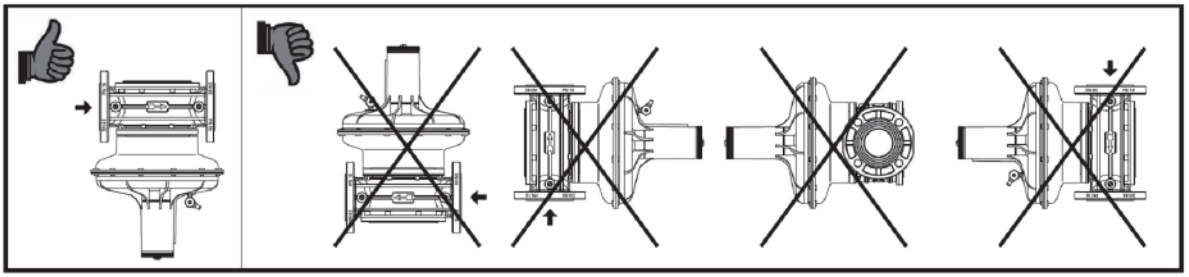
- Зберіть регулятор, приєднавши його до відповідного фланця на трубопроводі з належним фітингів, прокладками/ущільненням. Прокладки не повинні мати дефектів і розташовуватися по центру між фланцями.
- Якщо після встановлення прокладок між ними все ще залишається надто багато місця, не намагайтеся зменшити цей зазор, надмірно затягуючи болти збірки. В такому випадку замініть прокладку на більш товсту. Використання компенсаційних вставок також допоможе вирішити цю проблему.
- Стрілка, нанесена на корпус (16) регулятора, повинна бути спрямована на споживача газу.
- Вставте відповідні шайби всередину болтів, щоб запобігти пошкодженню фланців під час затягування.
- Під час затягування будьте обережні, щоб не «затиснути» та не пошкодити прокладку.
- Затягуйте гайки або болти поступово, у вигляді «хреста» (див. Приклад поряд).
- Затягніть їх спочатку на 30%, потім на 60% і, нарешті, на 100% від максимального крутного моменту (див. приклад поряд, згідно з EN 13611).
- Затягніть кожну гайку і болт ще раз за годинниковою стрілкою принаймні один раз, поки рівномірно не буде досягнутий максимальний крутний момент



З'єднання	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
Макс. крутний момент, Н·м	30	50	50	50	50	50	80

Загальні процедури (різьбові та фланцеві регулятори)

- Регулятор повинен бути встановлений після запобіжного електромагнітного клапана, стрілка на корпусі (16) вказує на застосування та в горизонтальному положенні, нижньою кришкою (6) вгору (див. малюнок нижче та приклад встановлення в 3.4).

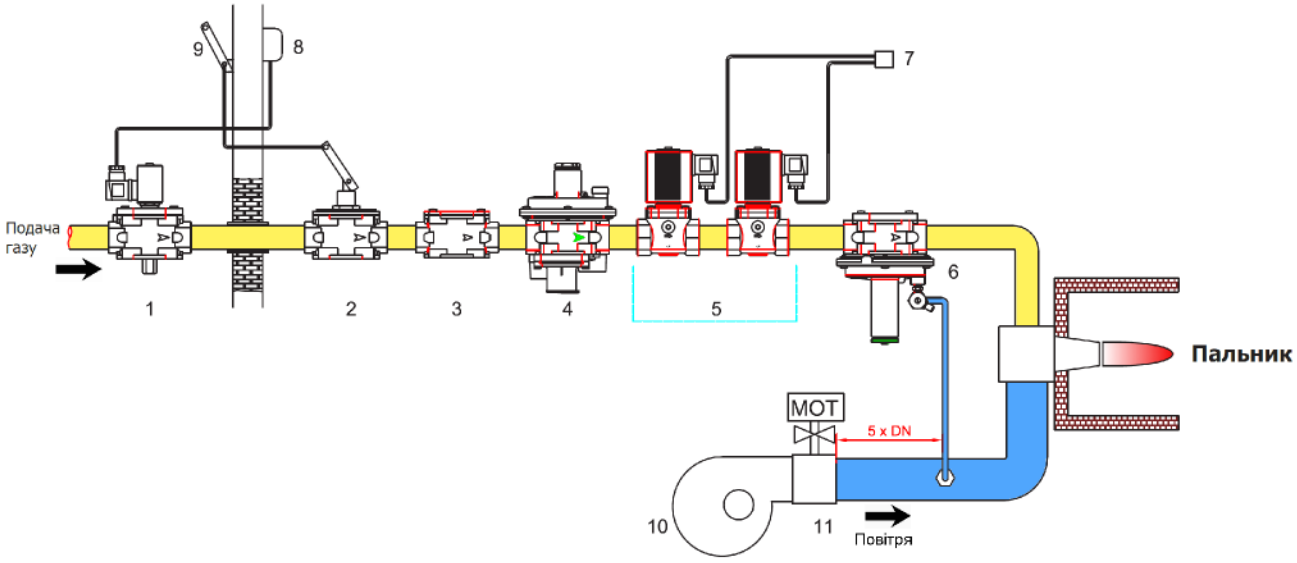


- Під час монтажу уникайте потрапляння сміття або залишків металу в регулятор.
- Для гарантії механічного монтажу без натягу, ми рекомендуємо використовувати компенсаційні вставки, які також компенсують теплове розширення труби.
- Якщо регулятор потрібно встановлювати на пандусі, монтажник несе відповідальність за забезпечення відповідних опор належного розміру, належне утримання та закріплення збірки. Ніколи, не залишайте вагу пандуса лише на з'єднаннях (різьбових або фланцевих) окремих регуляторів.
- У будь-якому випадку після монтажу перевірте герметичність системи, не піддаючи мембрану регулятора (отже, нижню секцію трубопроводу за регулятором) тиску вище 300 mbar (діє лише для версій зі стандартною робочою мембраною).

3.3 ВСТАНОВЛЕННЯ В МІСЦЯХ, ДЕ Є РИЗИК ВИБУХУ (ДИРЕКТИВА 2014/34/EU ATEX)

Регулятор не підходить для використання у вибухонебезпечних зонах.

3.4 ПРИКЛАД МОНТАЖУ



(1) – електромагнітний клапан з ручним зведенням M16/RM N.C.; (2) - Дистанційно керований ручний клапан подачі газу SM; (3) - фільтр газовий FM; (4) – регулятор тиску газу серії FRG/MB з вбудованим фільтром, ЗСК та ЗЗК; (5) – блок автоматичних електромагнітних клапанів; **(6) – регулятор AG/RC;** (7) - пристрій керування електромагнітними клапанами; (8) – сигналізатор загазованості; (9) - важіль клапана SM
(10) – повітродувка; (11) - моторизована дросельна заслінка

4.0 ПЕРШИЙ ЗАПУСК

Перед введенням в експлуатацію переконайтесь, що:

ВАЖЛИВО: Випробування на герметичність трубопроводів слід проводити, не піддаючи мембрану регулятора (отже, нижню частину труби) тиску, що перевищує 300 mbar. Використовуйте спеціальні ручні газові пристрої, щоб уникнути пошкодження регулятора;
- Всі дії під тиском обладнання повинні виконуватися дуже повільно, щоб уникнути можливих пошкоджень
- Повільно відкрийте пристрої відключення перед потоком (наприклад, електромагнітні клапани, запобіжно-скидний клапан MVS/1 по "max" тощо);
- Перевірте герметичність ущільнень системи та внутрішню/зовнішню герметичність регулятора;
- Відкалібруйте регулятор, як зазначено в 5.0.

4.1 РЕКОМЕНДОВАНІ ПЕРІОДИЧНІ ПЕРЕВІРКИ

- Використовуйте відповідний калібрований інструмент, щоб переконатись, що болти затягнуті, як зазначено в 3.2
- Перевірте герметичність фланцевих/різьбових з'єднань в системі
- Перевірте герметичність та роботу регулятора.

–

Кінцевий користувач або монтажник відповідає за визначення частоти цих перевірок, виходячи з правил та важкості умов обслуговування.

5.0 - КАЛІБРУВАННЯ

5.1 СПІВВІДНОШЕННЯ ГАЗ/ПОВІТРЯ=1:1 (Рис. 1)

Це підключення використовується, коли система вимагає, щоб тиск газу був таким же, як тиск повітря.

- Для застосувань у якості регулятора співвідношення газ/повітря =1:1 тиск газу на вході має бути вищим за максимальний контрольний тиск.
- Регулятор співвідношення працює від тиску повітря в магістралі. Тиск газу на виході регулюється у співвідношенні 1:1 по відношенню до контрольного тиску повітря.
- Потужність пальника можна змінювати за допомогою елемента регулювання повітря.

• Коливання тиску в камері згоряння однаково діють на потік газу та повітря. При цьому газоповітряна суміш не змінюється.
• Поверніть регулювальний гвинт (7), щоб відкалібрувати регулятор, за допомогою манометра перевірте тиск газу на виході та тиск повітря.

5.2 СПІВВІДНОШЕННЯ ГАЗ/ПОВІТРЯ=1:2 - 1:10 (рис. 2 - ВЕРСІЯ “R”)

Це підключення використовується, коли система вимагає, щоб тиск газу був нижчим за тиск повітря.

• Регулятор співвідношення працює від тиску повітряної лінії. Тиск газу на виході регулюється в пропорційному співвідношенні від 1:2 до 1:10 відносно тиску контрольного повітря.
• Потужність пальника можна змінювати за допомогою елемента регулювання повітря.
• Перед установкою комплекту пропорційного співвідношення (12) необхідно правильно відкалібрувати регулятор співвідношення газ/повітря=1:1 (див. Рис. 1).
• Переконайтеся, що вентиляційний отвір (11) (у повітрі) не закритий.
• Поверніть регулювальний гвинт (14), щоб отримати необхідне співвідношення газ/повітря, за допомогою манометра перевірте тиск газу на виході та тиск повітря.

ПРИКЛАД РЕГУЛЮВАННЯ СПІВВІДНОШЕННЯ ГАЗ/ПОВІТРЯ=1:5

Тиск повітря: 10÷50 мбар
Тиск газу: 2÷10 мбар
• Відкалібруйте регулятор для роботи зі співвідношенням повітря/газ=1:1 (схема 1 підключення);
• Поверніть регулювальний гвинт (7), щоб відкалібрувати регулятор, за допомогою манометра перевірте тиск газу на виході та тиск повітря;
• Вставте пропорційний калібратор (12) і підключіть його, як показано на схемі 2;
• Поверніть регулювальний гвинт (7), щоб отримати необхідне співвідношення газ/повітря, за допомогою манометра перевірте тиск газу на виході та тиск повітря.
У цих умовах регулятор калібрується на необхідне співвідношення (газ/повітря=1:5).
Тиск газу змінюється пропорційно від 2 до 10 мбар, коли тиск повітря змінюється від 10 до 50 мбар

5.3 СПІВВІДНОШЕННЯ ГАЗ/ПОВІТРЯ=2:1 - 10:1 (Рис. 3 - ВЕРСІЯ «I»)

Це підключення використовується, коли система вимагає, щоб тиск газу був вищим за тиск повітря.

• Регулятор співвідношення працює від тиску повітряної лінії. Тиск газу на виході регулюється в пропорційному співвідношенні від 2:1 до 10:1 по відношенню до контрольного тиску повітря.
• Потужність пальника можна змінювати за допомогою елемента регулювання повітря.
• Перед установкою комплекту пропорційного співвідношення (12) регулятор співвідношення газ/повітря=1:1 має бути правильно відкалібрований шляхом прямого підключення труби (10) за регулятором.
• Проведіть вентиляційний патрубок (17) у камеру згоряння з або до вентиляційної лінії через спеціальне з’єднання.
• Поверніть регулювальний гвинт (14), щоб отримати необхідне співвідношення газ/повітря, за допомогою манометра перевірте тиск газу на виході та тиск повітря.

5.4 РЕГУЛЯТОР НУЛЬОВОГО ТИСКУ (Рис. 4)

Це підключення використовується, коли система вимагає, щоб тиск газу після регулятора дорівнював нулю.

• Для застосувань, таких як регулятор нульового тиску, поверніть регулювальний гвинт (7), щоб відкалібрувати регулятор, використовуючи манометр для перевірки тиску газу на виході.

5.5 ВАРІАНТ ОБВІДНОГО ОТВОРУ (БАЙПАСА)

Отвір «Ø» визначає швидкість обхідного потоку (1).
• Зніміть гвинтовий ковпачок байпаса (1), який можна отримати, відкрутивши гвинти (3) кришки (4), щоб використовувати отвір (Ø) зі стандартним діаметром 1,5 мм;
• Збільште отвір (Ø) за допомогою свердла більшого діаметру (макс. 3,5 мм), щоб збільшити швидкість обхідного потоку (див. схему).

6.0 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Перш ніж виконувати будь-яку операцію з демонтажу пристрою, переконайтеся, що всередині немає газу під тиском.

Перевірте стан фільтруючого елемента наступним чином
• Послабте кріпильні гвинти (3) і дуже обережно зніміть кришку (4) з корпусу (16);
• Вийміть фільтруючий елемент і перевірте його стан. Продуйте його, очистіть і, якщо необхідно, замініть (див. малюнки «a» і «б» нижче для позиціонування);
• Перевірте стан ущільнювального кільця кришки (4) і замініть його, якщо необхідно;
• Переконайтеся, що ущільнювальне ущільнювальне кільце кришки (4) знаходиться всередині відповідної канавки, перш ніж встановлювати її назад;
• Знову зберіть кришку (4) і закріпіть її у вихідному положенні, дуже обережно, щоб не «затиснути» або не пошкодити ущільнювальне кільце під час затягування.

ВАЖЛИВО:
1. Для з'єднань DN15 ÷ DN50 переконайтеся, що центральний штифт знаходиться в центрі направляючої нижньої кришки (4);
2. Для з'єднань DN65 - DN80 - DN100 зверніть увагу на тефлонове роз'ємне кільце: при повторному збиранні нижньої кришки (4) воно має бути розміщене всередині спеціальної направляючої;

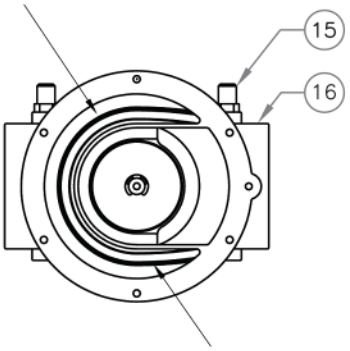
• Поступово затягуйте гвинти, дотримуючись шаблону «хрестик», доки не буде досягнуто крутного моменту (допуск -15%), зазначеного в Табл. 2. Для цього використовуйте відкалібрований динамометричний ключ.
• Перевірте ущільнення корпусу/кришки;

ПРИМІТКА: для внутрішніх перевірок рекомендується:
• Також перевірити цілісність затвора і, якщо необхідно, замінити гумовий ущільнювач;
• Замініть ущільнення перед повторним збиранням.
• Рекомендується звернутися до технічного відділу для перевірки або заміни мембран.

Рис. a

Корпус DN15 ÷ DN50 без нижньої кришки

Направляючі фільтруючих елементів

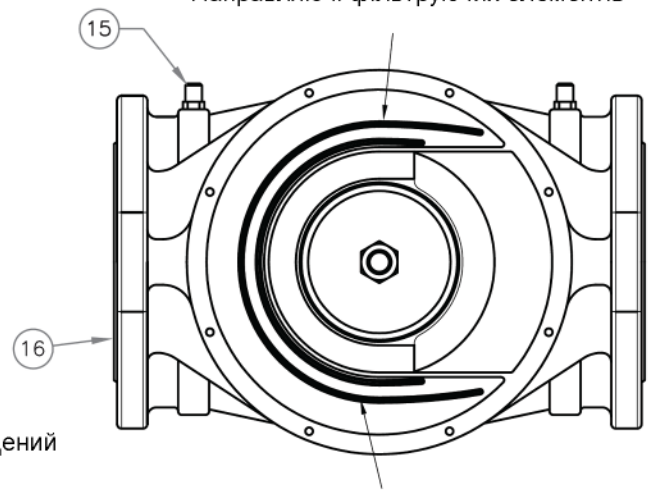


Фільтруючий елемент повинен бути розміщений всередині цих направляючих

Рис. b

Корпус DN65 ÷ DN100 без нижньої кришки

Направляючі фільтруючих елементів



Фільтруючий елемент повинен бути розміщений всередині цих направляючих

7.0 ТРАНСПОРТУВАННЯ, ЗБЕРІГАННЯ ТА УТИЛІЗАЦІЯ

• Під час транспортування з матеріалом потрібно поводитися обережно, уникаючи будь-яких ударів та вібрацій у пристрій
• Якщо виріб має будь-яку обробку поверхні (наприклад, фарбування, катафорез тощо), він не повинен бути пошкоджений під час транспортування
• Температура транспортування та зберігання повинна відповідати значенням, вказаним на табличці з технічними характеристиками
• Якщо пристрій не встановлено відразу після доставки, його слід правильно зберігати в сухому та чистому місці
• У вологих приміщеннях необхідно використовувати сушарки або опалення, щоб уникнути конденсації
• По закінченню терміну служби виріб слід утилізувати відповідно до законодавства, що діє в країні, де виконується ця операція.

8.0 ГАРАНТІЯ

Діють гарантійні умови, узгоджені з виробником або дістрибьютором на момент постачання.

Товар не підлягає гарантійному обслуговуванню у випадках:

- Неправильне використання пристрою
- Недотримання вимог, описаних у цьому документі
- Недотримання правил, що стосуються монтажу
- Внесення змін в конструкцію, модифікація та використання неоригінальних запчастин

9.0 ДАНІ НА ТАБЛИЧЦІ

Дані на заводській табличці (див. Приклади вище) містять наступне:

- Mod.: = Назва/модель пристрою з подальшим діаметром з'єднання
- Співвідношення газ/повітря = Співвідношення змішування газу та повітря
- P1 max = Максимальний вхідний тиск, при якому гарантується робота виробу
- P2 = Діапазон вихідного тиску
- TS = Діапазон температур, в межах яких гарантується робота виробу
- year = Рік виробництва
- Lot = Серійний номер товару (див. Пояснення нижче)
  - U1750 = Лот, виданий у 2017 році на 50-му тижні
  - 28184 = Прогресивний номер товару за вказаний рік
  - 00002 = Прогресивний номер, що стосується кількості партії

Рис. 1 Співвідношення газ/повітря=1:1

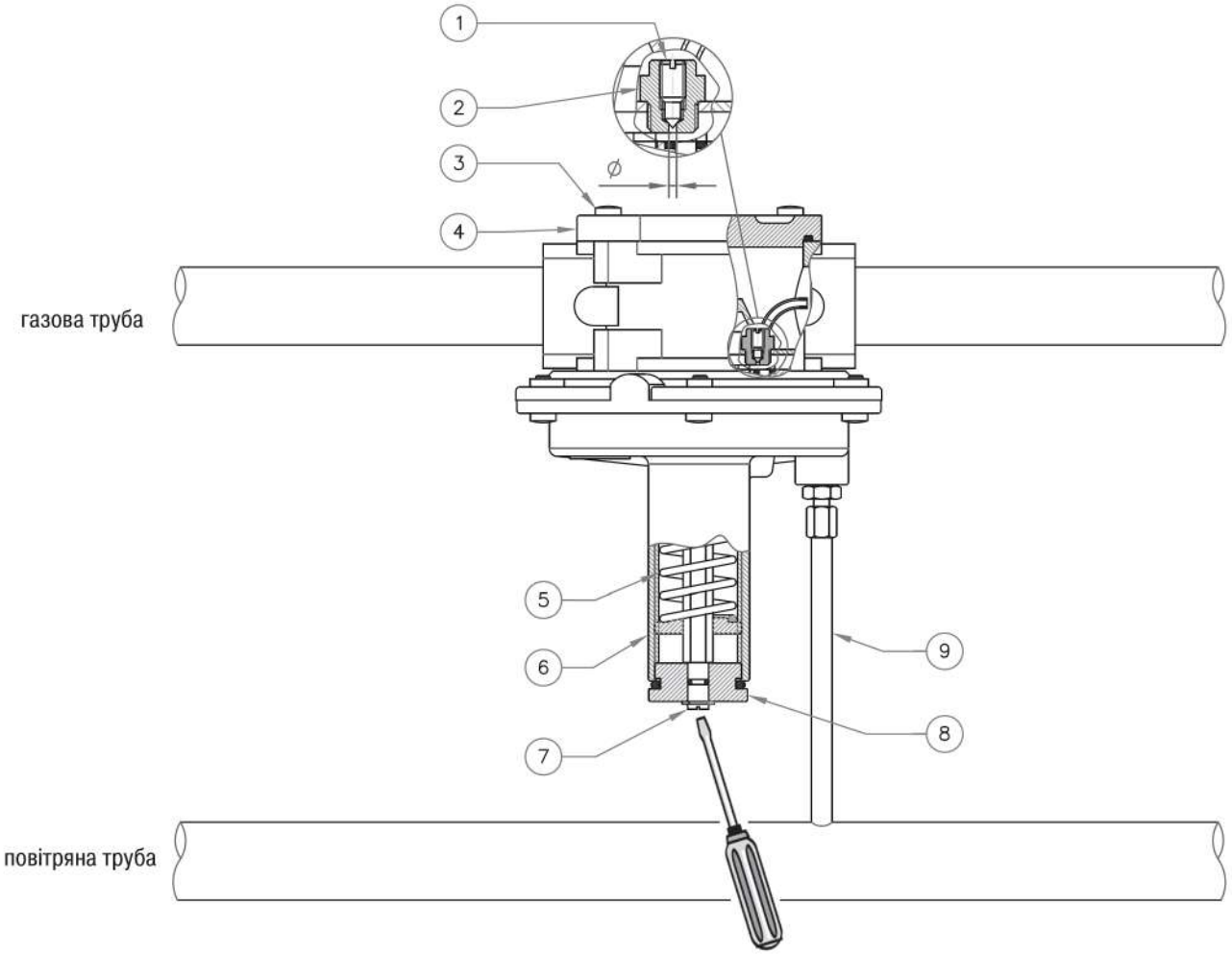


Рис. 2 Співвідношення газ/повітря=1:2 - 1:10

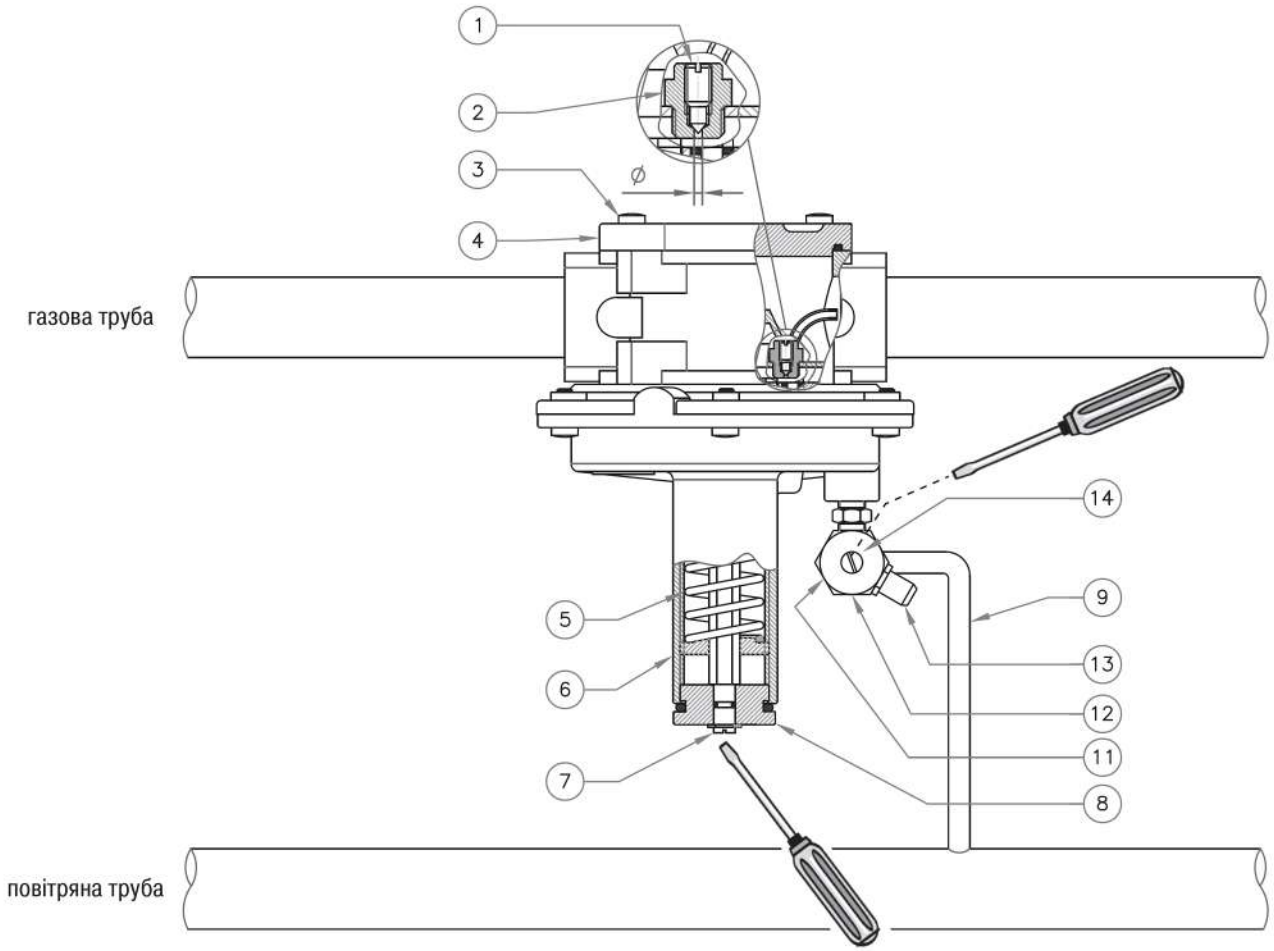


Рис. 3 Співвідношення газ/повітря=2:1 - 10:1

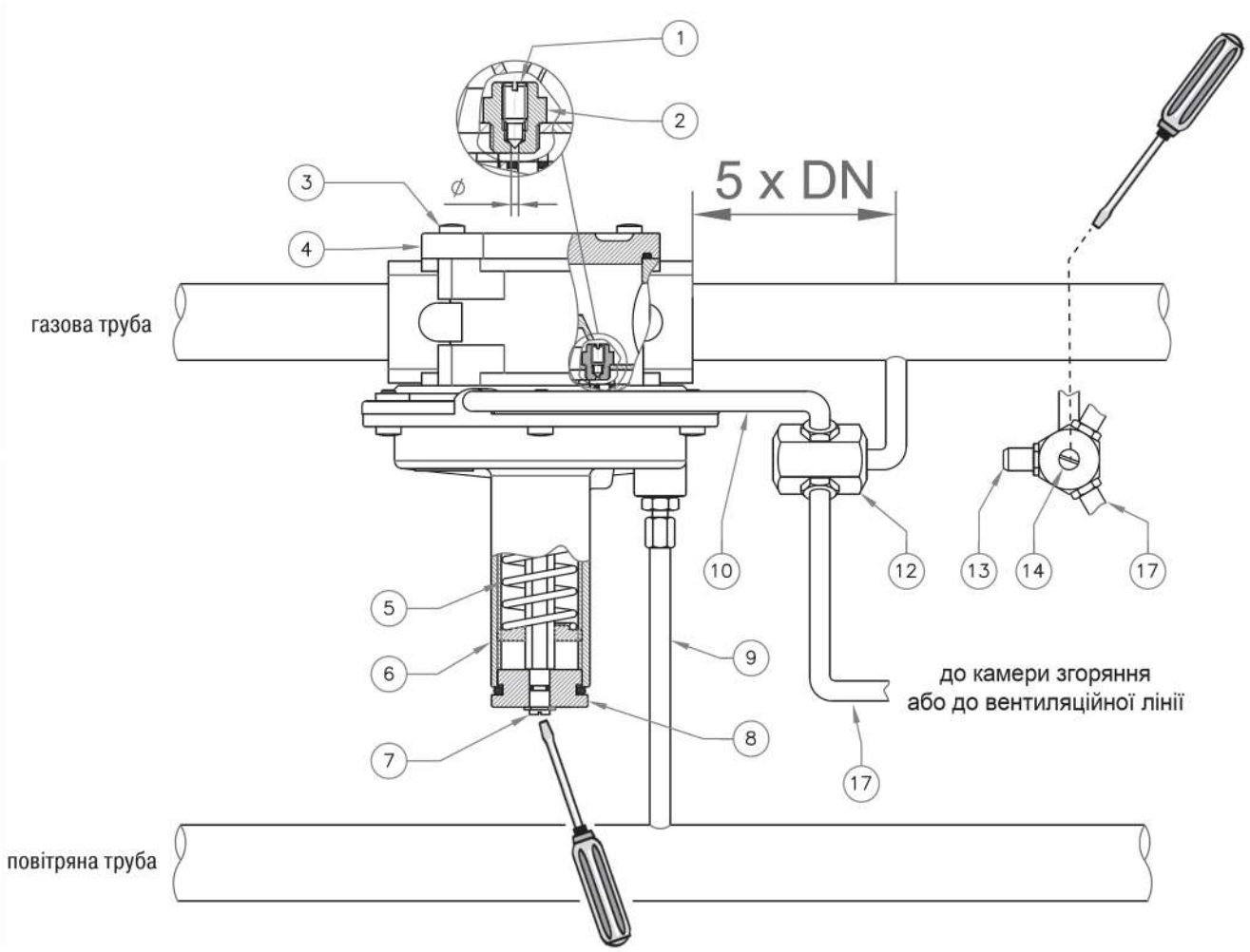
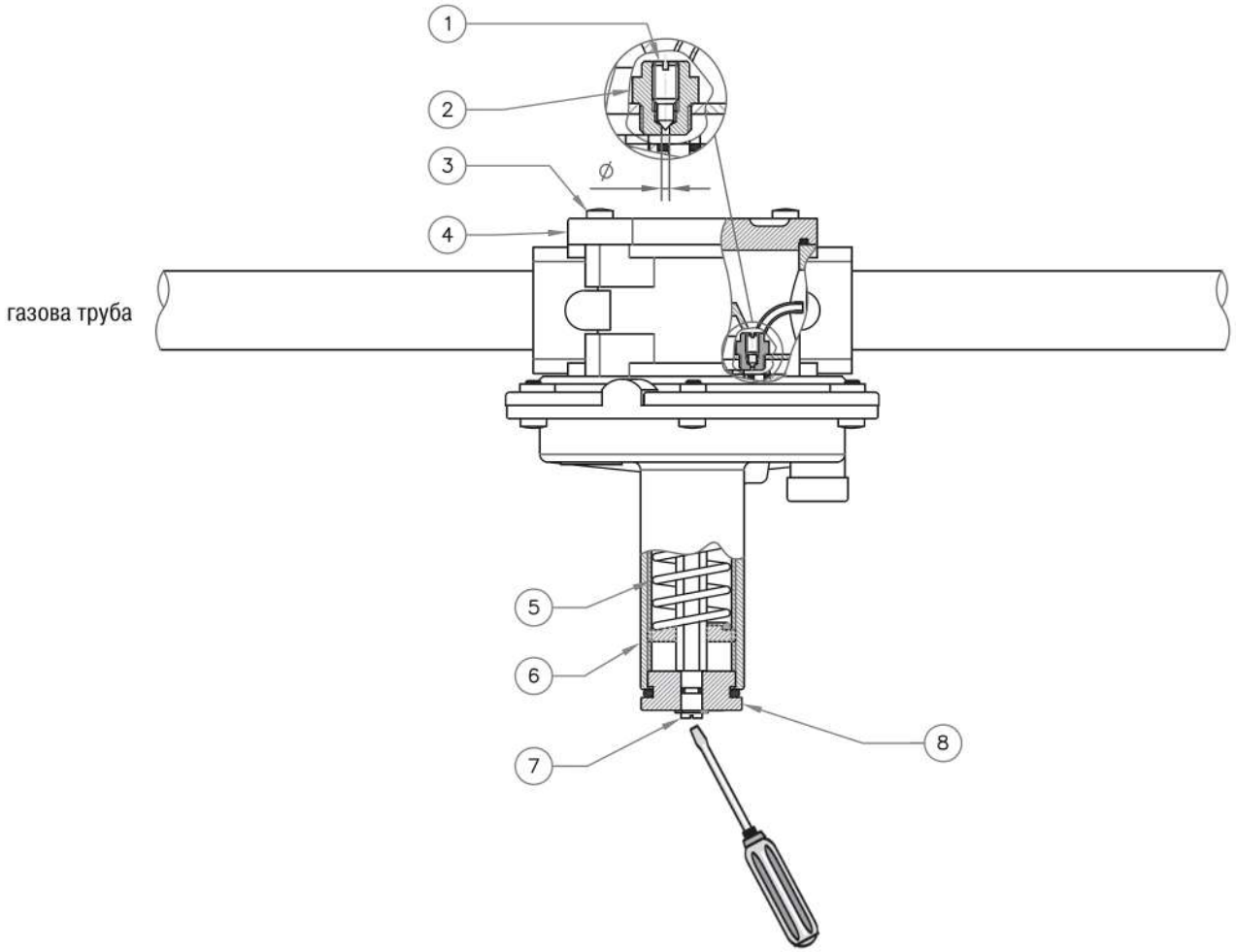


Рис. 4 Регулятор нульового тиску



1 – Захисний ковпачок байпасного отвору
2 – Байпас
3 – Фіксуючі гвинти верхньої кришки
4 – Верхня кришка
5 – Калібрувальна пружина
6 – Нижня кришка
7 – Гвинт регулювання нуля
8 – Захисний ковпачок
9 – З'єднувальна трубка повітропроводу (не входить у комплект)
10 – З'єднувальна трубка пропорційного комплекту (не входить до комплекту)
11 – Випуск у повітряному отворі (рис. 2)
12 – Комплект для регулювання співвідношення газ/повітря
13 – Ніпель для перевірки тиску комплекту співвідношення
14 – Гвинт регулювання співвідношення газ/повітря
15 – Штуцер для вимірювання тиску
16 – Корпус
17 – Трубка (не входить у комплект) для підключення (рис. 3)

Табл 1
Габаритні розміри, мм

Різьбове з'єднання	Фланцеве з'єднання	Кількість отворів	A	B=(D+E)	C	D	E	F	G*
Compact Rp DN15 Rp DN20 Rp DN25	–	–	120	156	94	115,5	40,5	G 1/4	G 1/8
Rp DN15 Rp DN20 Rp DN25	–	–	120	194	140	155,5	38,5	G 1/4	G 1/8
–	PN16 - ANSI150 DN25	4	191	212	140	154,5	57,5	G 1/4	G 1/8
Rp DN32 Rp DN40 Rp DN50	–	–	160	243	225	194,5	48,5	G 3/8	G 1/4
	PN16 - ANSI150 DN32 фл – DN40 фл DN50 фл	4	230	286	225	218,5	67,5	G 3/8	G 1/4
	PN16 - ANSI150 DN65	4	290	462	330	372	90	G 1/4	G 3/8
	PN16, DN80	8	310	469	330	372	97	G 1/4	G 3/8
	ANSI150, DN80	4	290	462	330	372	90	G 1/4	G 3/8
	PN16 - ANSI150 DN100.	8	350	508	330	402	106	G 1/4	G 3/8

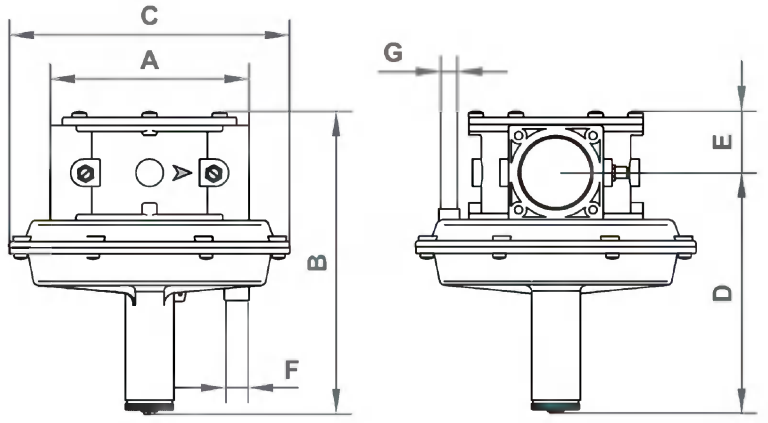
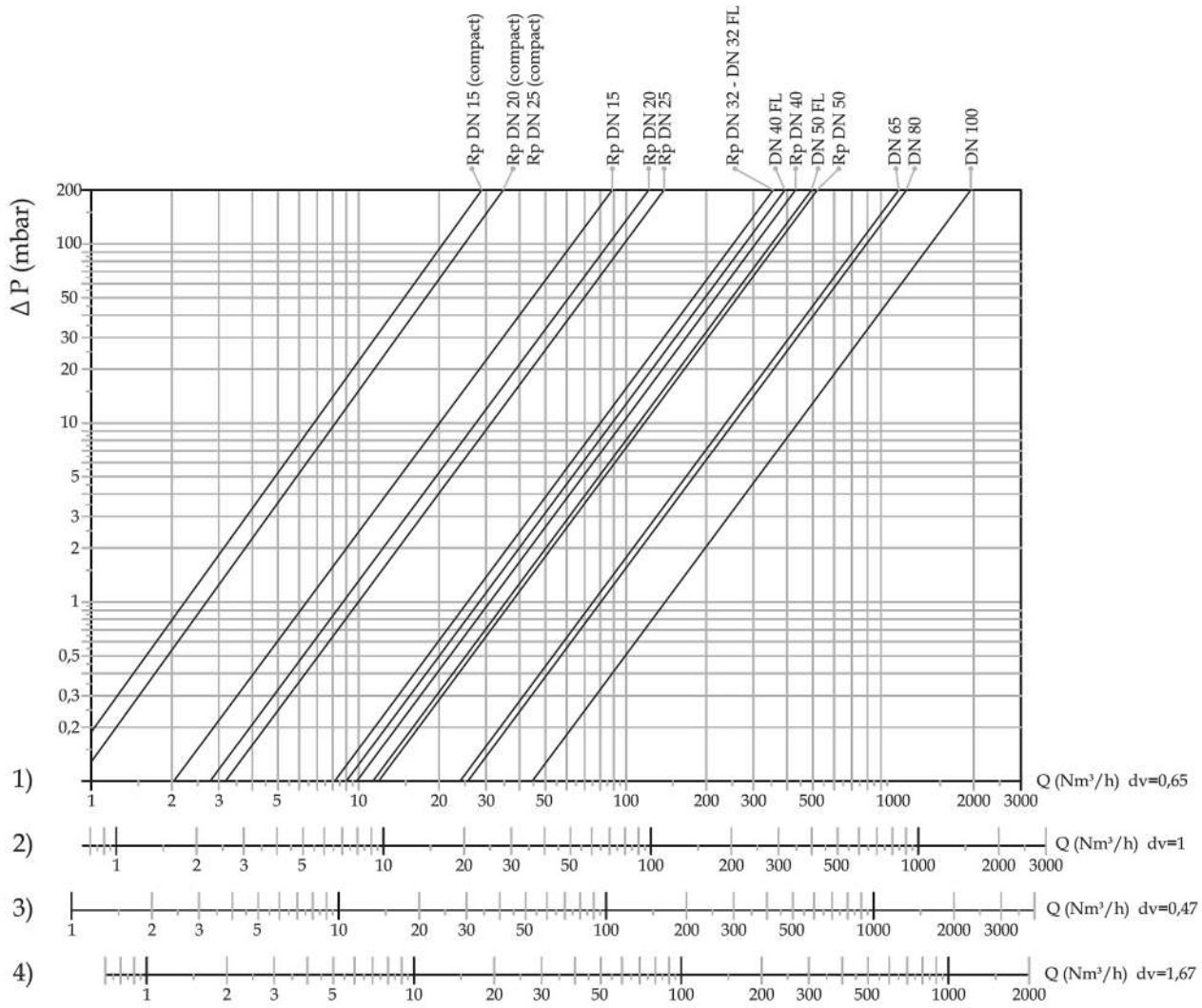


Табл. 2
Максимальний крутний момент для гвинтів

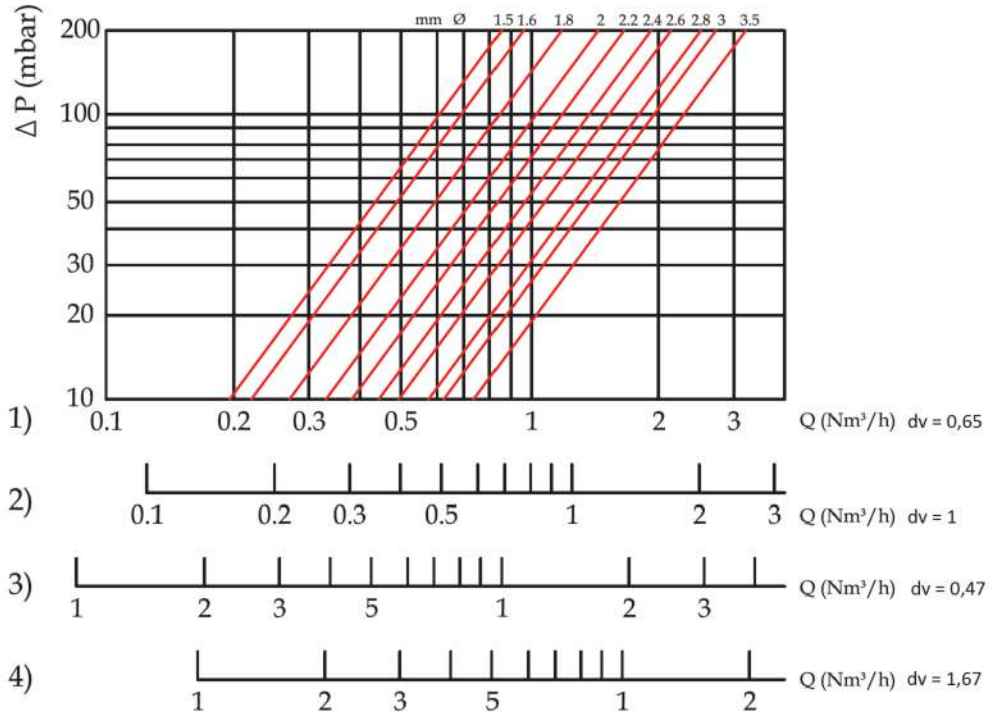
Макс. крутний момент, Нм	Матеріал гвинта	M5	M6
	Оцинкований	6	10
	Нерж. сталь	4,5	7,5

Діаграма перепаду тиску
(розрахована при P1 = 50 мбар)



1) – метан 2) – повітря 3) – міський газ 4) – зріджений газ
dv = щільність відносно повітря

Діаграма продуктивності потоку обхідного вентиляційного каналу (байпасного отвору)



1) – метан 2) – повітря 3) – міський газ 4) – зріджений газ
dv = щільність відносно повітря

Кодування товару

Різьбові з'єднання NPT

Додайте букву "N" після цифр, що позначають з'єднання. Наприклад: AG05NR.

Фланцеві з'єднання ANSI 150

Додайте букву "A" після цифр, що позначають з'єднання. Наприклад: AG50AR.

Біогаз

Додайте букву "B" після цифр, що позначають з'єднання. Наприклад: AG05BR.

Деталі, виготовлені з FKM

Додайте букву "V" після цифр, що позначають з'єднання, щоб отримати ущільнювальну шайбу і компенсаційну діафрагму з FKM. Наприклад: AG05VR.

Додайте букву "W" після цифр, що позначають з'єднання, щоб отримати ущільнювальну шайбу, компенсаційну діафрагму і робочу діафрагму з FKM. Наприклад: AG05WR.

Катафорез

Додайте букву "K" після цифр, що позначають з'єднання. Наприклад: AG05KR.

Можливі комбінації

Можна поєднати вищезазначени версії. Не потрібно вказувати "BV", оскільки буква "B" включає також "V". Наприклад: AG05B.

Важливо! Радимо звернутися до нас щодо доцільності використання тієї або іншої версії.

AGP/RC - AG/RC

P. max 0,5 bar
Різьбове з'єднання

З'єднання	Співвідношення газ/повітря		
	1/1	**1/1 ÷ 1/10**	**1/1 ÷ 10/1**
	Код	Код	Код
DN15 compact	AGP02	AGP02R	-
DN20 compact	AGP03	AGP03R	-
DN25 compact	AGP04	AGP04R	-
DN15	AG02	AG02R	AG02I
DN20	AG03	AG03R	AG03I
DN25	AG04	AG04R	AG04I
DN32	AG05	AG05R	AG05I
DN40	AG06	AG06R	AG06I
DN50	AG07	AG07R	AG07I

AG/RC			
P. max 0,5 bar Фланцеве з'єднання			
З'єднання	**Співвідношення газ/повітря**		
	1/1	**1/1 ÷ 1/10**	**1/1 ÷ 10/1**
	Код	Код	Код
DN25	AG25	AG25R	AG25I
DN32	AG32	AG32R	AG32I
DN40	AG40	AG40R	AG40I
DN50	AG50	AG50R	AG50I
DN65	AG08	AG08R	AG08I
DN80	AG09	AG09R	AG09I
DN100	AG10	AG10R	AG10I

Запасні частини

Комплект діафрагм

З'єднання	Код
DN15 - DN20 - DN25	KIT-ME2MC 25 *
DN32 - DN40 - DN50	KIT-ME2MC 50
DN32 FL - DN40 FL - DN50 FL	KIT-ME2MC 50
DN65 - DN80	KIT-ME2MC 80
DN100	KIT-ME2MC 100

Фільтрувальні картриджі

З'єднання	Код
Compact DN15 - DN20 - DN25	OF-0240
DN15 - DN20 - DN25	OF-0256
DN32 - DN40 - DN50	OF-0265
DN32 FL - DN40 FL - DN50 FL	OF-0265X
DN65 - DN80	OF-0286
DN100	OF-0296

* тільки стандартні версії (без компактних)

АКСЕСУАРИ

Комплект для регулювання співвідношення газ/повітря

З'єднання	Для діаметрів	Код
G 1/4	DN15 - DN20 - DN25 DN65 - DN80 - DN100	KIT-AG/RC
G 3/8	DN32 - DN40 - DN50	KIT-AG/RC 3/8

Ми залишаємо за собою право на будь-які технічні та конструкційні зміни.

Sede legale: Via V. Moratello, 5/6/7 - 37045 Z.A.I. Legnago (VR) Italy
Unità locale: Via M. Hack, 1/3/5 - 37045 Z.A.I. Legnago (VR) Italy
Tel. +39 0442/23289 - Fax +39 0442/27821 - http://www.madas.it - e-mail: info@madas.it

ARMAKIPSERVICE
Офіційний дистриб'ютор в Україні
ТОВ «Армакіпсервіс»
www.armakip.com.ua E-mail: armakip@ukr.net
(044) 277-31-30, 277-45-58, (050) 252-30-30